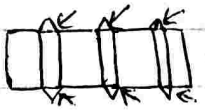
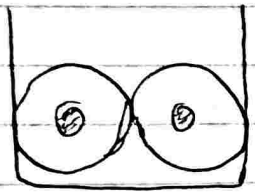
Bond, Development length, Standard hooks and Lap splices

لحتى نوصل الستيل والكونكريت مترابطات بشكل جيد بدنا الستيل الحيا بنلاقي
فيه لحد الموضوع هاد كبير جدا

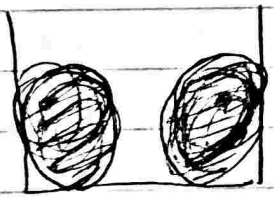
Sources of bond strength:- ① Adhesion between concrete & steel
② friction
③ Mechanical Interlock ⇒ عشان هيك بدنا نستخدم
حديد مضرز ⇐ (deformed bars)



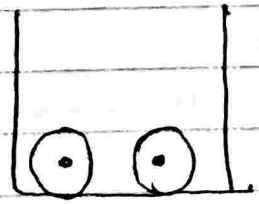
⇐ لما بيكون في لود حيلي على البار وبيتمرك بهاي
الجهة، الباطون بعمل رياكشن ع المرزات
فبمنع حركتها (انزلاقها).



⇐ إذا ما في مسافات مية بينه البارات راح يصير في
(spliting) بالباطون حتى الكونر.
ما بأثر ع الموضوع كاباستي، بس البارات هيصير وا عرضان
للهوا والرطوبة مما يسبب التآكل وبالتالي التأثير ع الموضوع كاباستي.



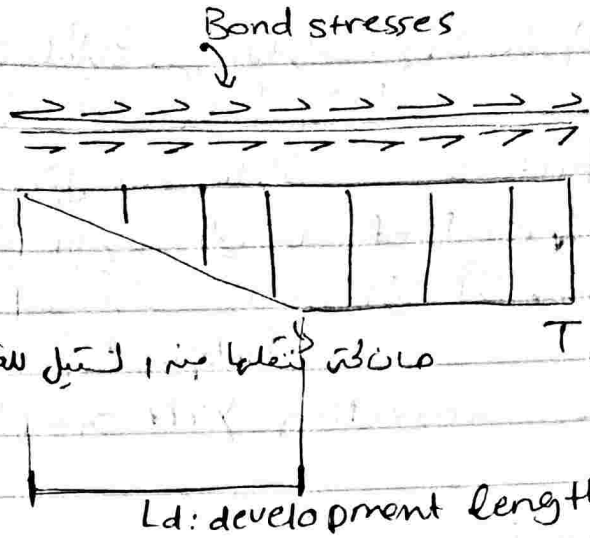
⇐ إذا في مسافات بينه البارات بس ما في بينه البارات والأطراف
(الكونر مشه مناسب) بصير عنا Corner Spliting
أو Side Spliting



⇐ إذا الكونر منه تحت ما كانه مناسب بصير عنا Bottom Spliting

⇐ إذا لازم نعمل مسافات مناسبة بينه البارات و كونر مناسب منه الجوانب
ومنه الأسفل لحتى ما يصير عنا فلر بالكونكريت.

STUDENTS-HUB.com



ماسكة تنقلها من الستيل للكونكريت بشكل تدريجي.

بتكون التنشين بالستيل ← بعيد صغير صفر

$$\Sigma F_x = 0$$

$$T - \text{Bond Forces} = 0$$

$$\frac{\pi d_b^2}{4} f_y - \pi d_b l_d \mu = 0$$

$$\Rightarrow l_d = \frac{f_y d_b}{4\mu}$$

μ: bond Stress $\simeq k\sqrt{f'_c}$

$k = f(\phi bar) \Rightarrow$ Experimental Result

$$l_d = \frac{f_y}{1.1\lambda\sqrt{f'_c}} \cdot \frac{\psi_t \psi_e \psi_s \psi_g}{\left(\frac{c_b + k_{tr}}{d_b}\right)} d_b$$

- c_b: side cover
- k_{tr}: Confiment of Reinforcement ⇒ وجود ال stirrups بيتعاونو بقاوم قدا عديك فيلر بالبلوط (Spliting failuer) ⇐ | confiment effect |

$k_{tr} = \frac{40 A_{tr}}{sn}$ ← مساحة الريفورسمنت / عدد الباران اللي جوا الـ development / المسافة بين الأسور

- ψ_t ⇒ موقع الريفورسمنت (سواء Top bar أو Bottom bar)
  - 1.0 other cases
  - 1.3 ← أكثر من 300 mm من البلوط تحت التسليح

STUDENTS-HUB.com

- ψ_e: epoxy factor :- عالجة بطلية بيزيا البارات لحمايتها من التآكل الحديد خصوصاً في المناطق الرطبة
- ψ_s: reinforcement size factor:- كل ما كبر db تقل عدد البارات وبالتالي تقل الإريا اللي تتحمل Bond stress ⇐ Bond stress ↓ ⇐ حتى نقدر نستخدم عدد بارات أكثر وبارات أقل حتى نزيد الـ development length وما نحتاج إنه يطول.
- ψ_g:- Reinforcement grade:- according Yield strength

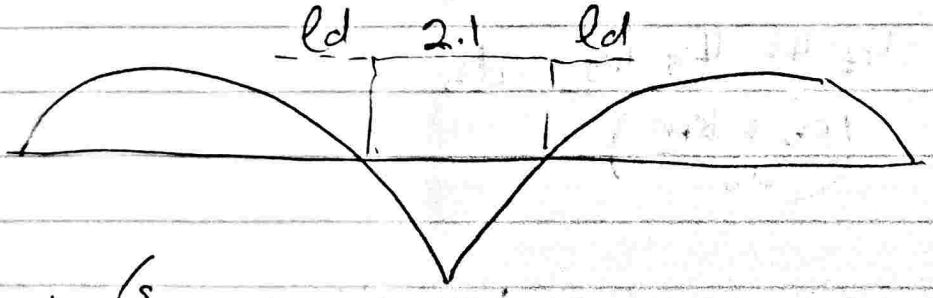
λ → light weight = 0.75
↳ Normal weight = 1

factor with Ab:-

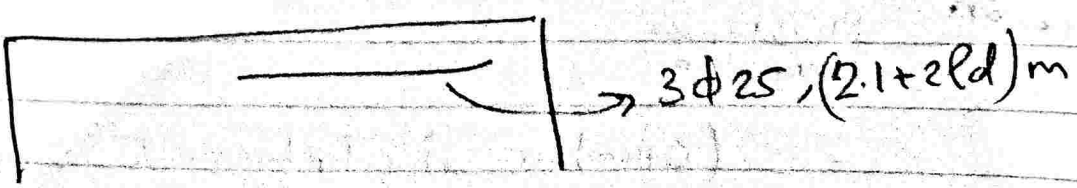
condition.

- from TAble A.10: (uncoated bars + Normal concrete) بنطلع الـ factor منه بجدول صـ لسؤال Id بنضربه بـ db

$$l_d = I_d \, d_b$$



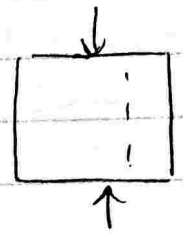
فبصير لنا شكل تسليح لازم نحنيه معادلة بأكم طول البار



STUDENTS-HUB.com

⇒ Bars In compression :- (l_{dc})

• In Doubly Reinforcement for In columns



لازم نحسب splitting failure وكمان من الجهتين

$$\Rightarrow l_{dc} = \left[\frac{0.24 f_y \psi_r}{\lambda \sqrt{f'_c}}\right] d_b$$

$$= 0.043 f_y \psi_r d_b$$

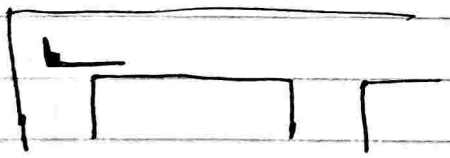
• Minimum development length In Compression is 200mm

" " " " Tension is 30mm

• Reduction of development length :-

$$\text{Reduction factor} = \frac{A_s \text{ req'd}}{A_s \text{ provided}} \quad \text{OR} \quad \frac{M_n (\text{req'd})}{M_n (\text{provided})}$$

كده معهم بنتجاهله لحد ما نقلل كمية الستيل ويصير عنا فيلر بالعقد نتيجة تغير الظروف.



or

"أصياناً في مناطق" ما بزبط نعمل فيها Development length فبنعملها Hook "وفقط في مناطق ال" compression

من الجدول 25.3.1 بنعرف كيف بالزبط عدد طولهم.

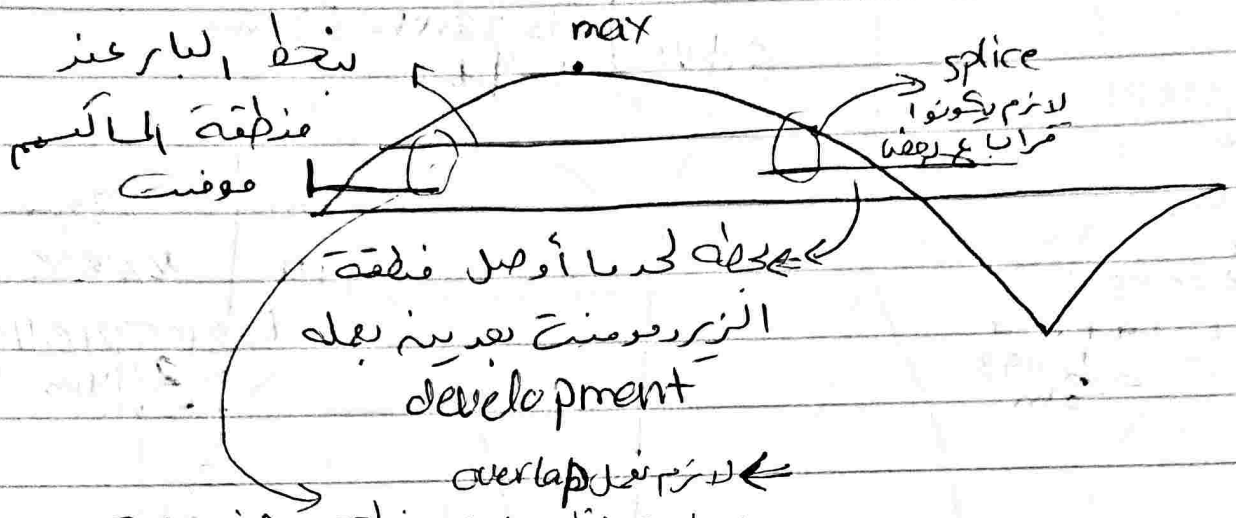
⇒ development (hooks) l_{dh} = max

$$\begin{cases} 8 d_b \\ 150 \text{ mm} \\ \left(\dfrac{f_y \psi_e \psi_r \psi_o \psi_c}{23 \lambda \sqrt{f'_c}}\right) d_b^{1.5} \end{cases}$$

STUDENTS-HUB.com

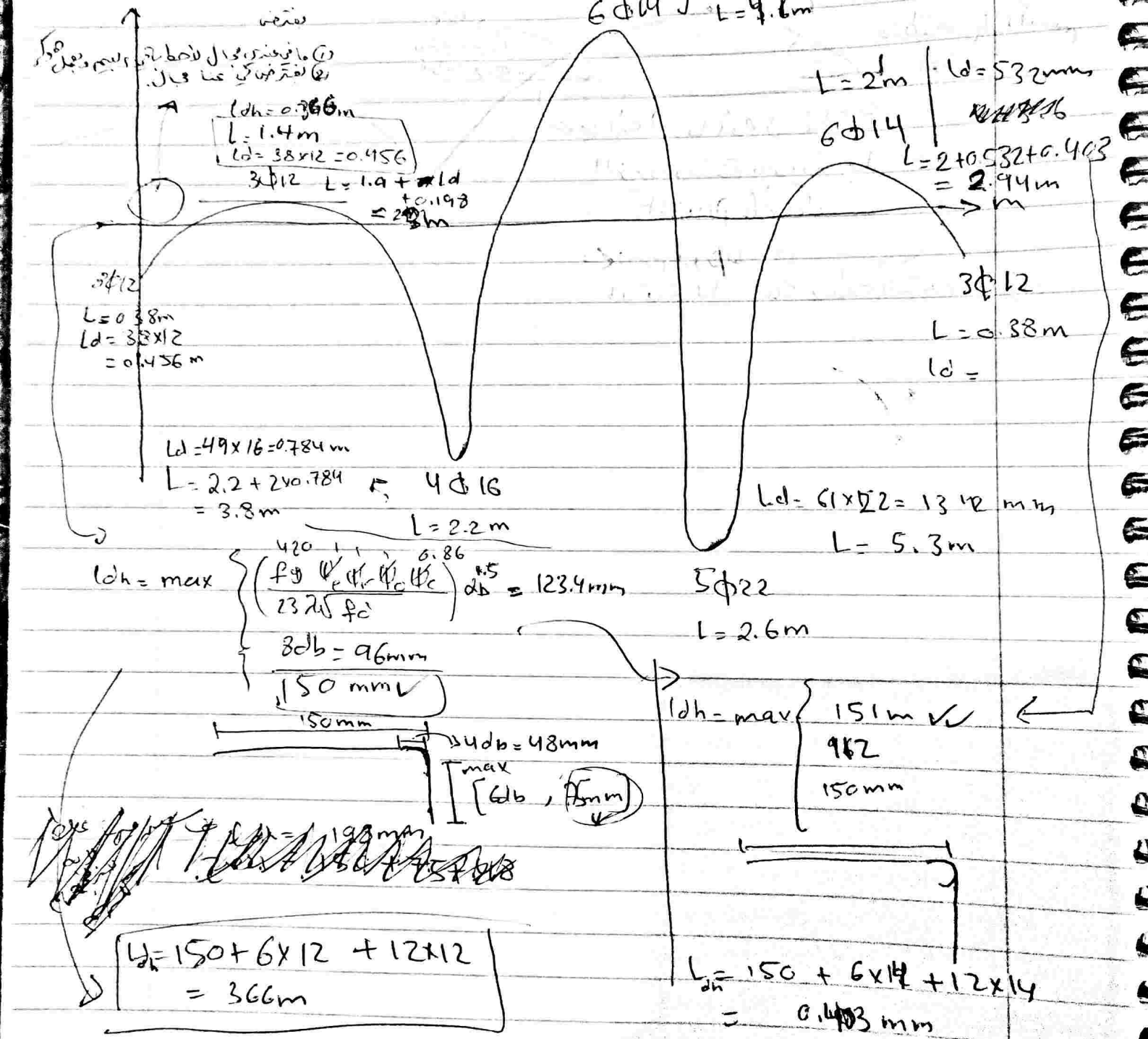
• أكبر طول متوفر من الستيل = 12m

• لهذا يكون البيم كبير وعباج لستيل أطول منه 12 متر
يعمل splice.

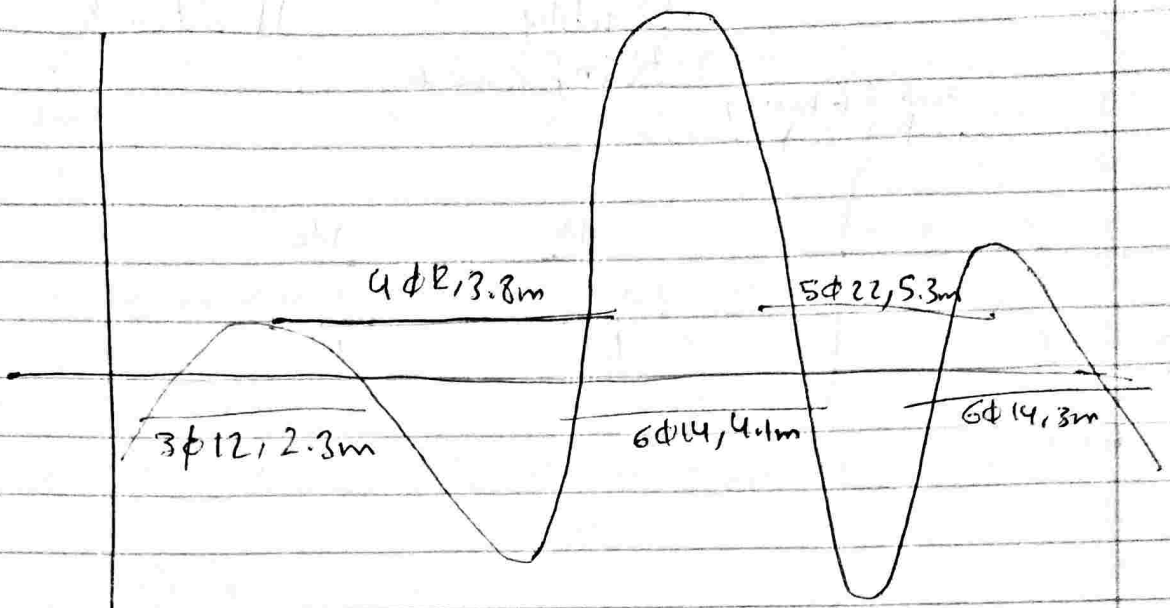


STUDENTS-HUB.com

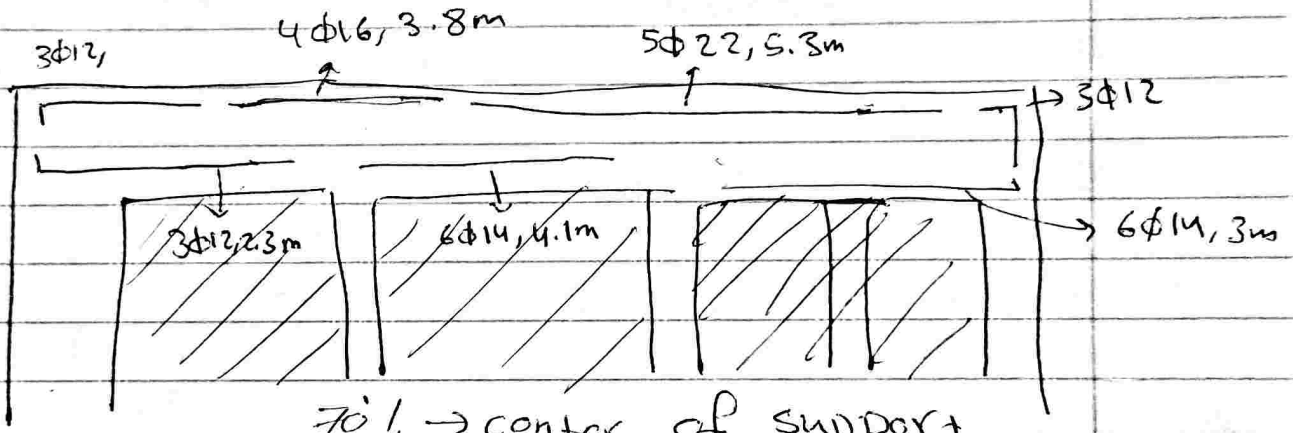
*Example: Calculate the length of all bars and draw side view the Beam reinforement :- $f_y = 420 MPa$, $f'_c = 28 MPa$



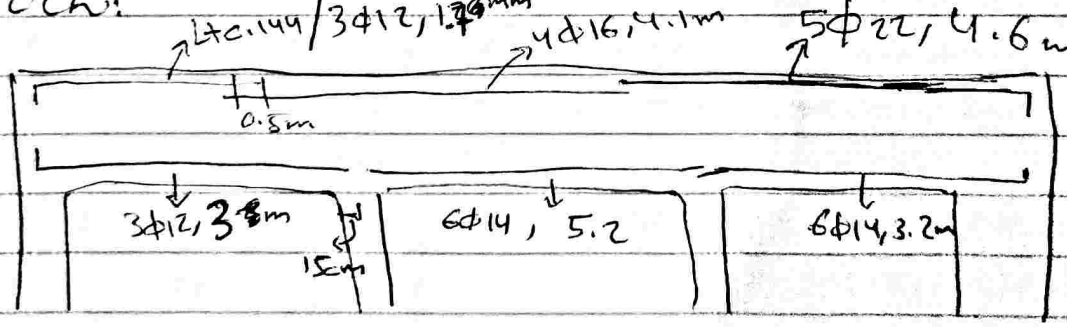
STUDENTS-HUB.com



⇒ Theoritical dia.



⇒ Approach:



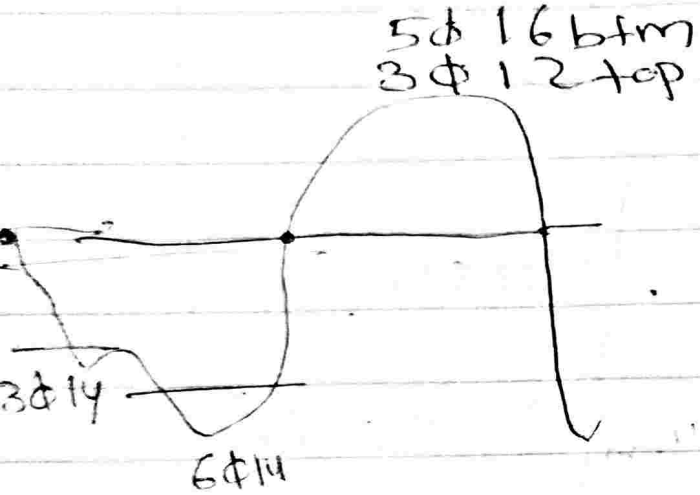
⇒ Top reinforcement (mid span - mid span)

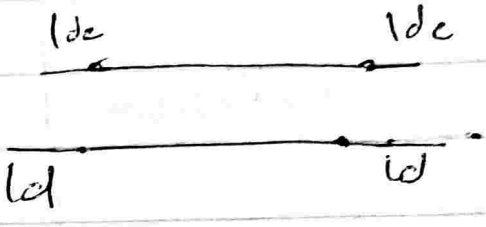
⇒ Bottom reinforcement (Support - Support)

وهاي كانت حجم الباب إذا كبيرة ما بتكون مريحة هاي الطريقة

STUDENTS-HUB.com

Doubly
Reinforcment





STUDENTS-HUB.com

Dropp Beam . في التصاميم التي يكون ارتفاع الغرف فيها قليل ، ما بنعمل لأنه بقلل المسافة الفاضية

. مسار اللود :-

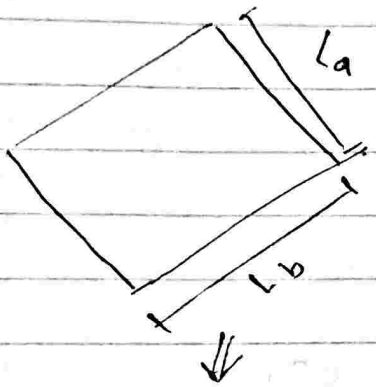
Soil formation ⇐ column ⇐ Beam ⇐ slab اللود بؤثر على ال

. solid

~~Flat~~ slabs

تصنيف السلابات:

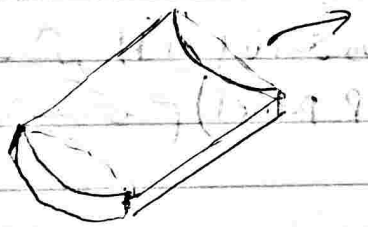
① one way slabes : load transfer In one direction

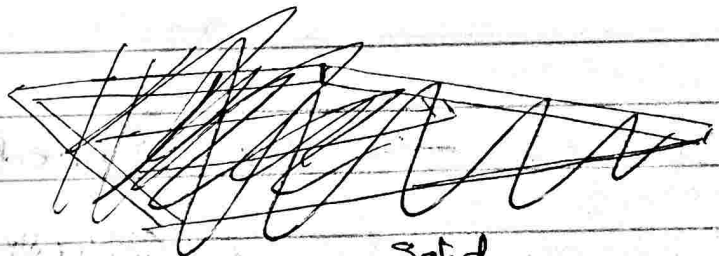


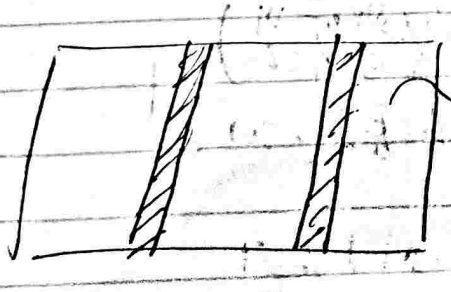
الكبير
$\frac{Lb}{La} > 2 \Rightarrow$ one way slabe

$\frac{Lb}{La} \leq 2 \Rightarrow$ two way slabe

. بعبر التقويس منه فرقة واحدة ، الجهة القصيرة :







Panel → Solid slabe → عمودة بتمر من كل الاتجاهات

STUDENTS-HUB.com

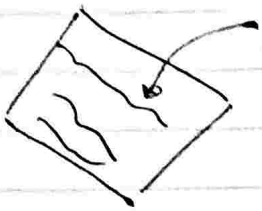
لا يتم استخدام البلاطون في هذه الحالة

20cm

N.A

لذا يكون هناك تأثير اقتصادي على تكلفة المبنى

Voided slabs / ribbed slabs كل هذه الحالات يتم استخدام ال



اللود ينتقل عن طريق ال ribs (or) joists

② two way slabs ⟹ 4 supported

$\frac{La}{Lb} \leq 2$ ← الكبير

ممكن تكون السبورة هي عبارة عن أعمدة والي تسبب الفتحات شير (أي إن العمود يفوت بالسلابة) فالحل هاي المشكلة بنستخدم (capital / drop panel)

• (H) slabs > 20cm ⟶ use ribbed slabs

• waffel slabs: [illegible]

[Slab → beam → colum]

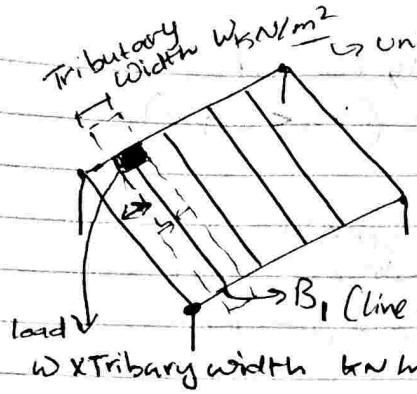
(ribbs in two direction) الخطوط اللي بالواضح سلاب بتنقل اللود باتجاهين

• نستخدم طبب بلاستيكية لعمل waffel slabs، تقوم بإخراجها بعد العقدة بثلاث أسابيع أو أربعة، فيكون مكانها فراغ (تقليل وزن المبنى)، ممكن لا نستطيع استخدامها في مباني سكنية ممكن استخدامها في كراجات أو محجات تجارية.

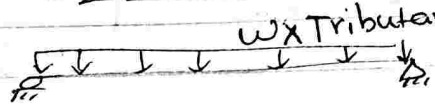
• وصل نوع جديد من العقدات التي تكون مفرغة من الداخل فقط ولا تؤثر على الشكل الجمالي للعقدة.

STUDENTS-HUB.com

One way

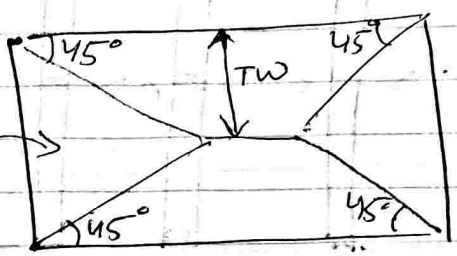


* ينقل الحمل للبيم الأقرب

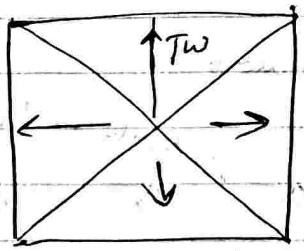


Two way

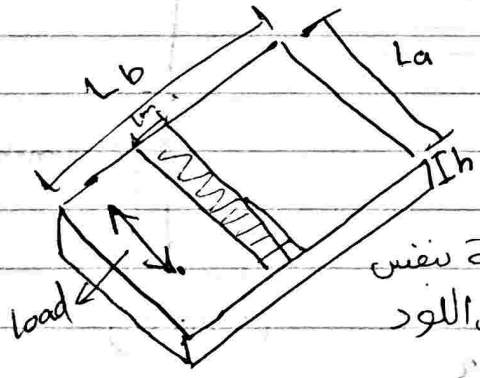
• لو السابقة مربعة بتكون 4 مربعات



• بتكسل الحمل بتكون إما شبه منحرف أو مثلث.



⇒ Design one-way Slabe :-



بنأخذ قطعة بعرض اتجاه انتقال الحمل

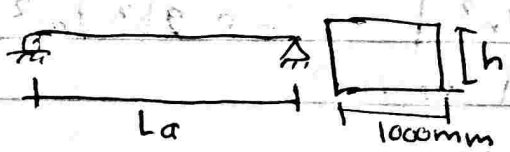
① بنحدد اتجاه انتقال الحمل

② بنحدد أبعاد البيم

⇒ minimum thickness

simply Supported	L/20
one end continues	L/24
Bothe end continues	L/28
cantilever	L/10

Thickness ⇒ لازم أقل من الحمل اللي بحملها



③ min Reinforcment

320mpa 380mpa

- slabe Grade 40 or 50 → 0.002
- Grade 60 → fy = 420 mpa → 0.0018
- if fy > 420 → $\frac{0.0018 \times 420}{fy}$

slabes

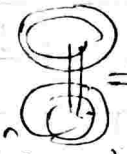
$As = \rho \times b \times h$

STUDENTS-HUB.com

$\Rightarrow S_{max}$ { 3h, 420 mm

• clear cover = 20 mm

• Shear is only Carried By Concrete ($V_u \leq \phi V_c$)



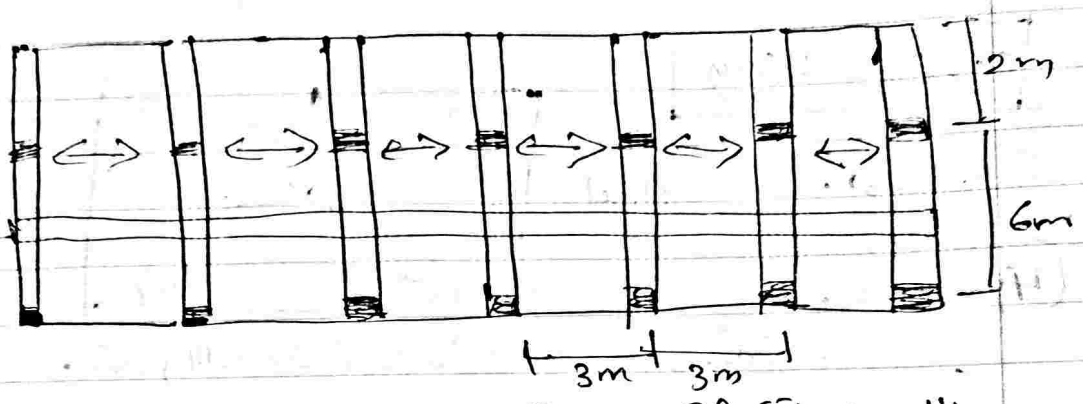
⇒ Shear stirrups عشان يقوم بنقل الشد

ترسم بطريقة (عند البيم مثلاً) بسبب كمية القص العالية

⇒ Example :-

Hmin = 130mm

horizontal segment



اللود هاصيتنقل بشكل عمودي على

لوحاتنا في بيم فوقه وكمان لاقه

one-end continuous

both end continuous

• one way slab.

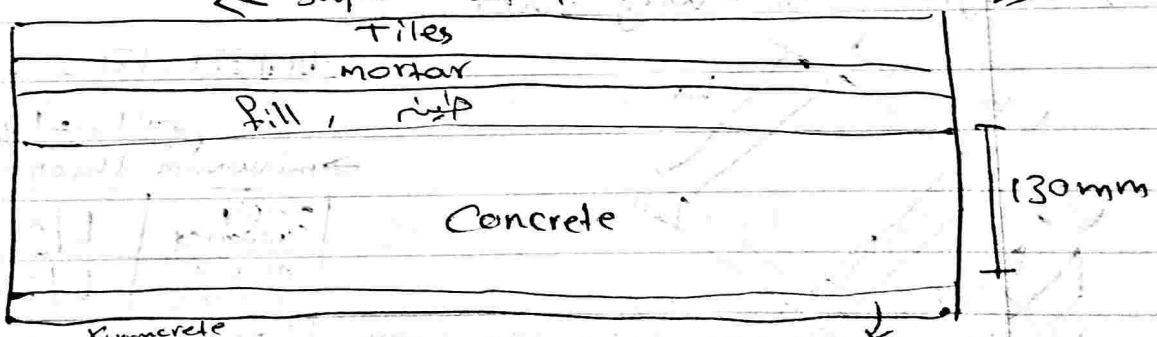
$H_{min} = \max\left[\frac{3}{24}, \frac{3}{28}\right]$ =

max [125, 107]

Hmin = 130 mm

تقرب لأقرب cm

1m I 1m segment



⇒ SW = 0.13 × 1 × 1 × 24 = 3.12 kN/m²

• plastering = 0.02 × 1 × 1 × 22 = 0.44 kN/m²

• (agg.) Fill = 0.08 × 1 × 1 × 18 = 1.8 kN/m²

• Mortar = 0.03 × 1 × 1 × 22 = 0.66 kN/m²

• Tiles = 20 kg/m² = 0.2 kN/m²

⇒ Total Super Imposed SI = 3.1 kN/m²

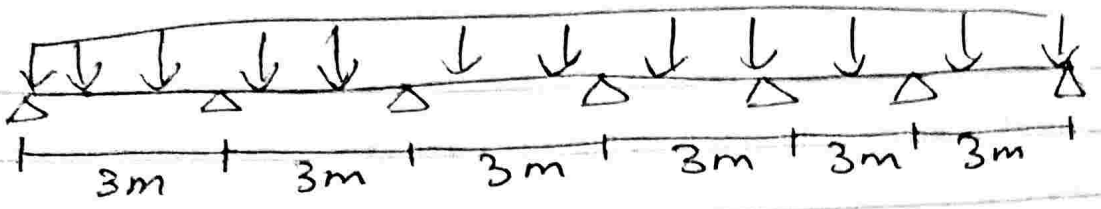
[تؤخذ بالاعتبار في أعمال تقوية البلاطات أو تواقع] Partitions = 1.5

[أو البرنامج من ACI]

Total = 7.72 kN/m²

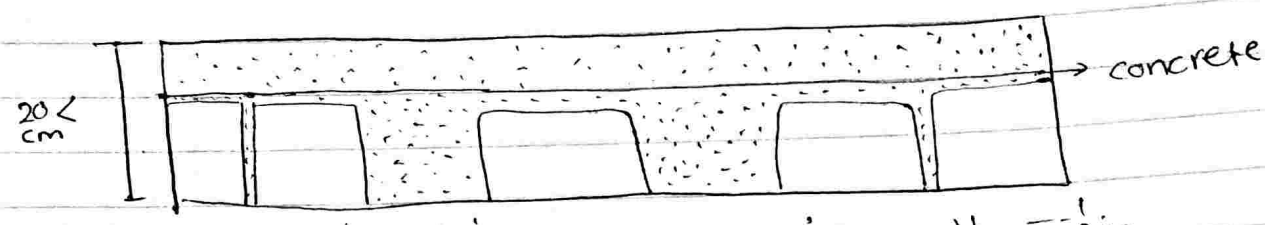
STUDENTS-HUB.com

Dead load = 7.72 × 1 kN/m = 7.72 kN/m

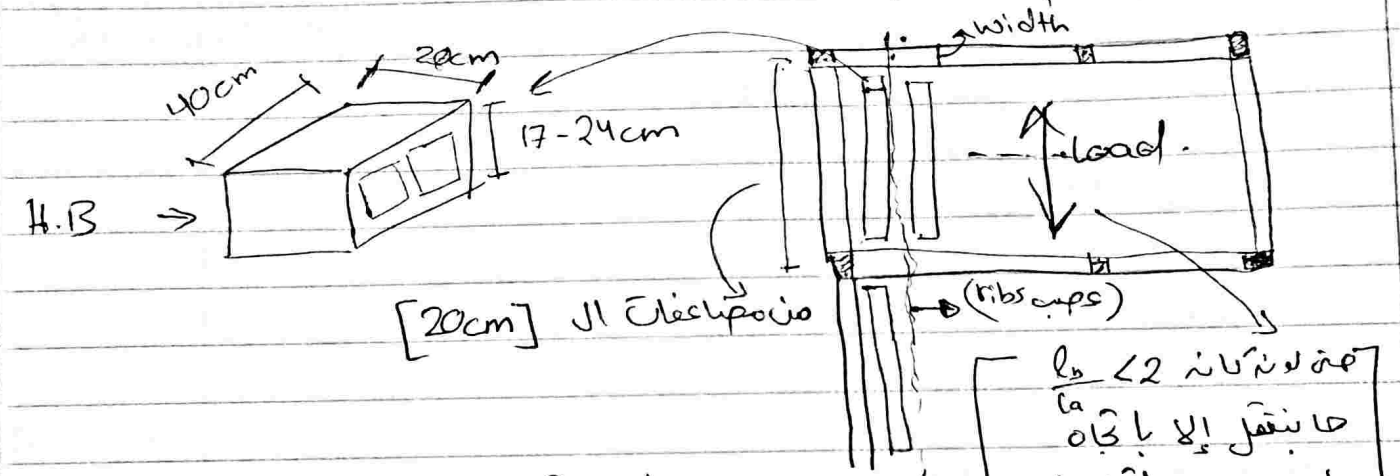


STUDENTS-HUB.com

• If minimum thickness to slab is > 20cm, we use The ribe Slabs.

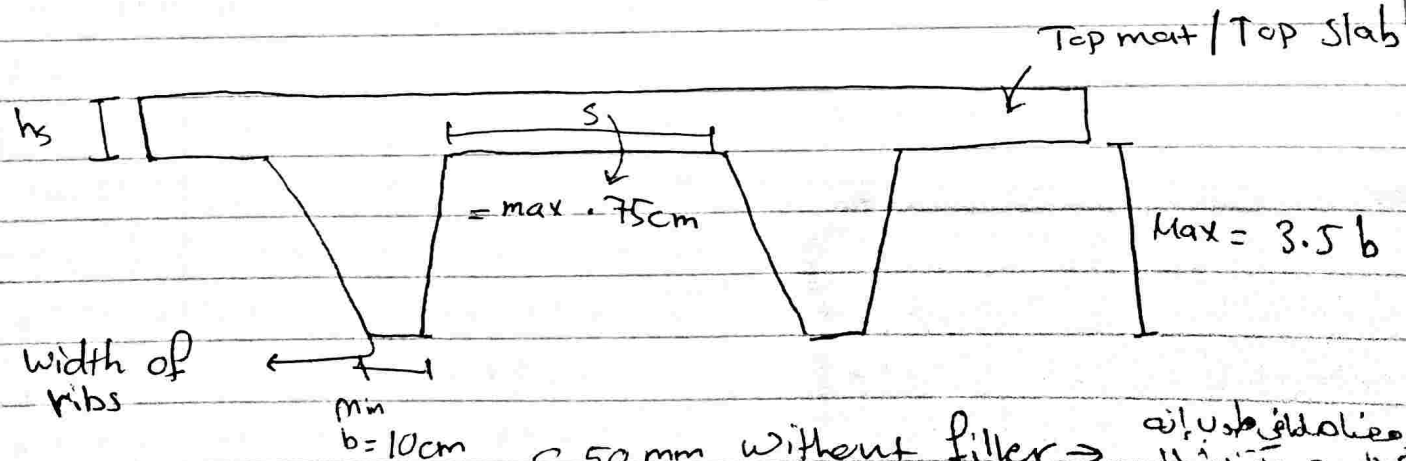


منطقة ال compression ← موجودة فيها الباطونة عمل اللود
والشد لا يفيد في منطقة التشنج لذا لا يلزم وجوده منقوم بتفريغها
باستخدام hole block.



[continuous] يلزم لآخر الفلور حتى يكون

[$\frac{l_b}{l_a} < 2$ حا ينقل إلا باتجاه واحد بحدود اتجاه القصير]



⇒ solid slab = max { 50 mm without filler → معناها لفي طوب إنه قوالب وبتنشال
40 mm with filler → طوب كتير موجود
(1/12) S

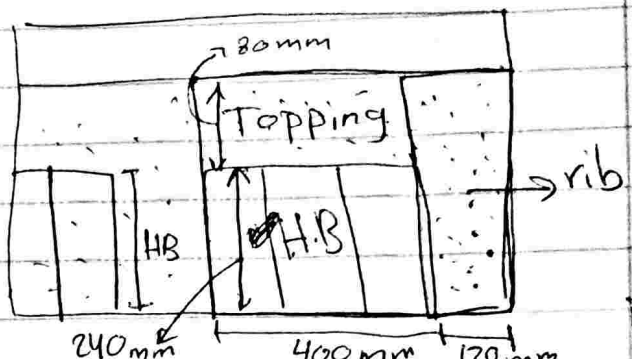
⇒ rib Slab ⇒ thickness → = thickness to the Beam.

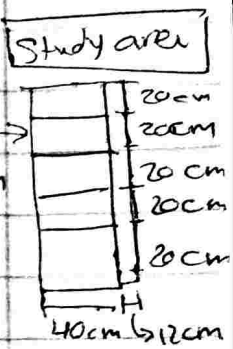
STUDENTS-HUB.com

⇒ Design of one-way slabs

- Example:

Super Imp. = 3.1 KN/m²





min thickness

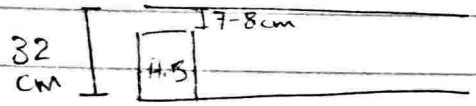
Hmin → one end cont = 4/18.5 = 22cm

Hmin → one end cont = 6/18.5 = 32cm

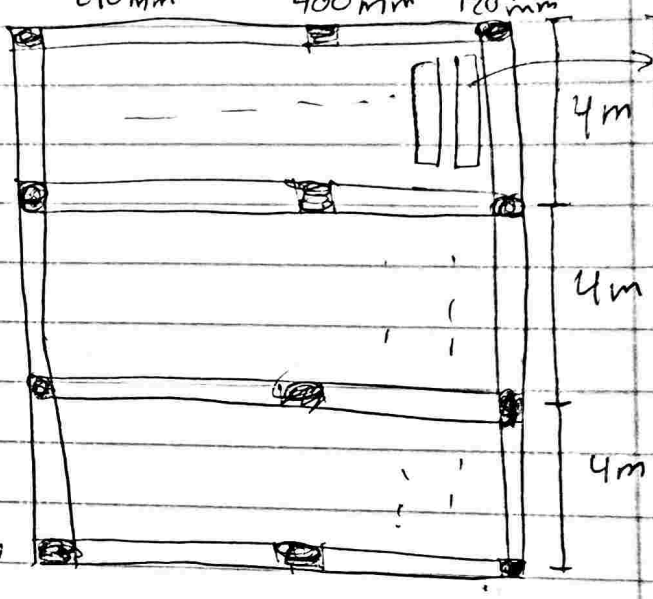
- SW:-

Study Area = 1 x 0.52 = 0.52m²

HB = (14cm, 17cm, 20cm, 24cm)



code min = $\frac{1}{12}(5) = \frac{1}{12}(40) = 3.\overline{3}$ cm



→ HB = 20kg x 5/100 = 1 KN

→ Top mat = $\frac{40}{100} \times \frac{80}{1000} \times 1 \times 24$ = 0.768 KN

→ Rib = 0.12 x 0.32 x 1 x 24 = 0.9 KN

Total/study area = 2.67 KN/study area

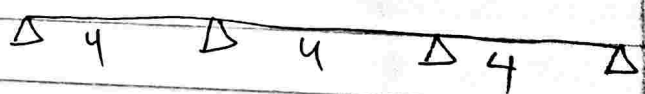
Total/m² = 2.67/0.52

= 5.1 KN/m²

+ 1.5 KN/m² partitions

Total dead load = 9.7 KN/m²

ribs



Beams

STUDENTS-HUB.com